

Литейные сплавы

<i>Марка сплава</i>	<i>Массовая доля, % основных компонентов примесей, не более</i>									
	<i>Fe</i>	<i>Si</i>	<i>Cu</i>	<i>Mg</i>	<i>Zn</i>	<i>Mn</i>	<i>Ti</i>	<i>Ni</i>	<i>Pb</i>	<i>Sn</i>
<i>AK13</i>	0,90	11,00 -13,50	0,10	0,10 -0,20	0,15	0,01 -0,50	0,20	-	-	-
<i>AK12</i>	0,70	10,00 -13,00	0,60	0,10	0,30	0,50	0,10	-	-	-
<i>AK12 MBC</i>	0,70	10,00 -13,00	0,60	0,10	0,30	0,50	0,10	0,10	0,10	0,10
<i>DIN 231</i>	0,60 -1,10	10,50 -13,50	0,70 -1,20	0,35	0,55	0,55	0,15	0,30	0,20	0,10
<i>A413</i>	0,85 -1,20	11,20 -12,70	0,80	0,08	0,35	0,30	Cr+Ti+ Pb +Ca, max: 0,20	0,40	Cr+Ti+ Pb +Ca, max: 0,20	0,08
<i>EN AC-47100 EN AC- AlSi12Cu1(Fe) DIN 231D</i>	0,60 -1,10	10,50 -13,00	0,70 -1,20	0,35	0,55	0,55	0,15	0,30	0,20	0,10
<i>EN AB-47100 EN AB- AlSi12Cu1(Fe) DIN 231D</i>	0,60 -1,10	10,50 -13,00	0,70 -1,20	0,35	0,55	0,55	0,15	0,30	0,20	0,10
<i>AK12M2</i>	0,60 -0,90	11,00 -13,00	1,80 -2,50	0,20	0,80	0,50	0,20	0,30	0,15	0,10
<i>AK12M2M₂H</i>	0,70	11,00 -13,00	1,50 -3,00	0,85 -1,35	0,50	0,30 -0,60	0,05 -0,20	0,80 -1,30	0,10	0,02
<i>AK12MM₂H</i>	0,60	11,00 -13,00	0,80 -1,50	0,85 -1,35	0,20	0,20	0,20	0,80 -1,30	0,05	0,01
<i>ADC12</i>	0,90	9,60 -12,00	1,50 -3,50	0,30	1,00	0,50	0,10	0,50	0,10	0,20
<i>ADC12 MBC</i>	0,60 -1,00	9,60 -12,00	1,50 -3,50	0,30	1,00	0,50	0,20	0,50	0,10	0,15
<i>UNI 5076</i>	0,70 -1,00	11,00 -12,50	1,75 -2,50	0,30	1,20	0,50	0,15	0,30	0,15	0,10
<i>ETIAL 171</i>	0,50	09,00- 10,00	0,10	0,30- 0,45	0,10	0,40 -0,60	0,15	0,10	0,05	0,05
<i>AK9</i>	0,80	8,00 -11,00	1,00	0,25 -0,45	0,50	0,20 -0,50	-	0,30	-	-
<i>AK9 MBC</i>	0,80	8,00 -11,00	1,00	0,25 -0,45	0,50	0,20 -0,50	0,10	0,30	0,10	0,10
<i>AK9_ч</i>	0,50	8,00 -10,50	0,30	0,20 -0,35	0,30	0,20 -0,50	Zr+Ti <0,12	0,10	0,03	0,01
<i>AlSi9Cu3 MBC</i>	1,30	8,00 -11,00	2,00 -4,00	0,55	1,20	0,55	0,25	0,55	0,35	0,15

<i>Марка сплава</i>	<i>Массовая доля, % основных компонентов примесей, не более</i>									
	<i>Fe</i>	<i>Si</i>	<i>Cu</i>	<i>Mg</i>	<i>Zn</i>	<i>Mn</i>	<i>Ti</i>	<i>Ni</i>	<i>Pb</i>	<i>Sn</i>
<i>EN AC-46000 AlSi9Cu3(Fe) DIN 226D</i>	0,60 -1,10	8,00 -11,00	2,00 -4,00	0,15 -0,55	1,20	0,55	0,20	0,55	0,35	0,25
<i>EN AB-46000 AlSi9Cu3(Fe) DIN 226D</i>	0,60 -1,10	8,00 -11,00	2,00 -4,00	0,15 -0,55	1,20	0,55	0,20	0,55	0,35	0,25
<i>DIN 226</i>	1,00	8,00 -11,00	2,00 -3,50	0,10 -0,50	1,20	0,10 -0,50	0,15	0,30	0,20	0,10
<i>A380.1</i>	1,00	8,50 -9,50	3,00 -3,50	0,10	3,00	0,50	0,10	0,50	0,10	0,10
<i>A383.1</i>	1,00	9,50 -11,50	2,00 -3,00	0,15 -0,30	2,90	0,50	0,10	0,30	0,10	0,15
<i>NA380.1</i>	0,80 -1,00	8,50 -9,50	3,00 -3,50	0,10	3,00	0,45	0,10	0,50	0,10	0,10
<i>ETIAL 160</i>	1,00	07,50- 09,00	3,00- 4,00	0,30	1,00	0,50	0,20	0,20	0,10	0,10
<i>AK9M2</i>	0,90	7,50 -10,00	0,50 -2,00	0,25 -0,85	1,20	0,10 -0,40	0,05 -0,20	0,50	в сумме 0,15%	
<i>AK8M</i>	0,60	7,50 -9,00	1,00 -1,50	0,35 -0,55	0,30	0,30 -0,50	0,10 -0,30	-	-	-
<i>AK8M MBC</i>	0,60	7,50 -9,00	1,00 -1,50	0,35 -0,55	0,30	0,30 -0,50	0,10 -0,30	0,10	0,10	0,10
<i>AK8M3</i>	1,30	7,50 -10,00	2,00 -4,50	0,45	1,20	0,50	-	0,50	в сумме 0,3%	
<i>AK8M3 MBC</i>	1,30	7,50 -10,00	2,00 -4,50	0,45	1,20	0,50	0,10	0,50	в сумме 0,3%	
<i>AK7</i>	1,00	6,00 -8,00	1,50	0,20 -0,55	0,50	0,20 -0,60	-	0,30	-	-
<i>AK7 MBC</i>	1,00	6,00 -8,00	1,50	0,20 -0,55	0,50	0,20 -0,60	0,10	0,30	0,10	0,10
<i>AK6M3Ц MBC</i>	0,90	5,50 -6,50	3,00 -3,50	0,10	0,80 -1,00	0,50	0,50	0,50	0,30	0,20
<i>AK5M</i>	0,55	5,00 -5,40	1,30 -1,50	0,42 -0,65	0,30	0,50	-	-	-	0,01
<i>ETIAL 110</i>	0,70	4,00- 6,00	2,00- 4,00	0,15	0,20	0,20 -0,60	0,20	0,30	0,10	0,05
<i>AK5M2</i>	1,00	4,00 -6,00	1,50 -3,50	0,20 -0,85	1,50	0,20 -0,80	0,05 -0,20	0,50	-	-
<i>AK5M2 MBC</i>	1,00	4,00 -6,00	1,50 -3,50	0,20 -0,85	1,50	0,20 -0,80	0,05 -0,20	0,50	0,20	0,10
<i>AK5M2 MBC1</i>	1,00	1,00 -6,00	1,00 -3,50	0,10	1,00	0,10 -0,80	0,02 -0,20	0,50	0,20	0,10
<i>AK5M2 MBC2</i>	1,00	1,00 -6,00	1,00 -3,50	0,30	1,00	0,10 -0,80	0,02 -0,20	0,50	0,20	0,10

Деформируемые сплавы

<i>Марка сплава</i>	<i>Массовая доля, % основных компонентов примесей</i>									
	<i>Fe</i>	<i>Si</i>	<i>Cu</i>	<i>Mg</i>	<i>Zn</i>	<i>Mn</i>	<i>Ti</i>	<i>Ni</i>	<i>Pb</i>	<i>Sn</i>
<i>AA6063</i>	0,35	0,20-0,60	0,10	0,10	0,45-0,9	0,10	-	-	-	-
<i>EN AW-6063</i>	0,35	0,20-0,60	0,10	0,10	0,45-0,9	0,10	-	-	-	-
<i>A5</i>	0,30	0,25	0,02	0,03	0,06	0,05	0,02	-	-	-
<i>A5E</i>	0,35	0,10	0,02	0,03	0,04	Ti+V+Mn+Cr 0,015		-	-	-

Раскислители

<i>Марка сплава</i>	<i>Массовая доля, % основных компонентов примесей</i>									
	<i>Fe</i>	<i>Si</i>	<i>Cu</i>	<i>Mg</i>	<i>Zn</i>	<i>Mn</i>	<i>Ti</i>	<i>Ni</i>	<i>Pb</i>	<i>Sn</i>
<i>AB87</i>	-	5,00	3,80	3,00	3,30	∑ осталь- ных элемен- тов <13%	0,30	0,20	0,3	0,20
<i>AB91</i>	3,00	3,00	3,00	3,00	0,80	0,70	0,20	0,20	0,30	0,20
<i>AB96</i>	1,20	1,50	0,60	1,30	0,60	1,00	-	-	0,03	-